

Mit internationalem Flair
und sächsischem Fleiß zum Markterfolg



Das Unternehmen stellt sich vor.

PHILOSOPHIE

Mit unserer mehr als 40-jährigen Firmengeschichte und seit über 18 Jahren am Standort Limbach-Oberfrohna zählen wir zu den führenden Jerseyproduzenten in Europa.

Unsere Philosophie „Close to you“, zahlreiche einzigartige Innovationen sowie die ganz besondere Mischung aus internationalem Flair und sächsisch-verwurzelter Mentalität der Mitarbeiter hat RIEDEL TEXTIL zu einem weltweit bekannten Namen gemacht.

„Jersey – made in Saxony“ steht für überzeugende Qualität und Know-How.

PROFIL

Mehr als 100 Großrundstrickmaschinen und 20 vollelektronische Seamless Strickmaschinen für nahtlose Wäsche liefern rund um die Uhr Material für Body- und Sleepwear, Sportbekleidung, Fashion, Heimtextilien, technische Textilien und druckvorbehandelte Qualitäten. Produziert werden Jerseystoffe aus Multifilamentgarnen, Microfasern und Naturstoffen, wie Baumwolle oder Leinen.

Zudem bieten wir unseren Kunden maßgeschneiderte Ideen und Eigenentwicklungen, wie unsere Seamless-Produkte, die neue Singlejersey-Qualität E44 und Textilien aus neuesten hoch entwickelten Fasern.

Die Veredlung im hochmodernen Farblabor, mit vollautomatischen Farbansatzstationen ist auf die besonderen Anforderungen der Maschenwaren ausgerichtet und spezialisiert.

STRICKEREI

- Stückgrößen bis 200 kg = ca. 1000 m
- präzise Grundware durch hohe Anforderungen an Garn und Rohware
- mehr als 100 Großrundstrickmaschinen
- mehr als 20 vollelektronische Seamless (Kleinrundstrickmaschinen)
- Kapazität von ca. 450 t (2 Mio. Meter) an Flächenware und 50.000 Teilen pro Monat
- Singlejersey von 12E - 44E
- Doublejersey von 18E - 32E
- mehrheitlich 30"-Maschinen (auch Überbreiten bis 42" möglich)

LABOR

- Vollautomatisierte Farbansatzstation sowie die Möglichkeit einer vollautomatischen Ausziehfärbung
- Durchführung aller notwendigen Prüfungen und Analysen
- Erfüllung sämtlicher Normen und DIN-Richtlinien



FÄRBEREI/AUSRÜSTUNG KKV- /JET- UND PADDEL-FÄRBEREI

- vollautomatisierte Farbküche
- KKV-Anlagen für schonende Färbungen cellulosischer Artikel mit einer Gesamtkapazität von 5-6 to/ Tag
- Mehr als 10 Jet-Anlagen ebenfalls mit einer Gesamtkapazität von 5-6 to/Tag.
- Mehrere Stückfärbemaschinen mit einer Tageskapazität von 300-400 kg/Tag



SPANNRAHMEN

- 4 Spannrahmen
- ausgestattet mit Abluftreinigung und Dosieranlagen
- Vollautomatischer Großdockenwickler
- Arbeitsbreiten bis 250 cm



FERTIGSCHAU / LAGER

- Mehrere Fertigschautische mit Fehlermarkierung, sowie angeschlossener Verpackung und Kennzeichnung der Ware
- Warenschau von bis zu 500.000 m pro Monat
- modernes Hochlager mit einer Kapazität von mehr als 5.000 m² Lagerfläche



PRODUKTE / PRODUKTGRUPPEN

TAG- UND NACHTWÄSCHE

Druckgrund,
gefärbte Meterware

OBERBEKLEIDUNG

Druckgrund,
gefärbte Meterware,
konfektioniertes Fertigteil

SPORTBEKLEIDUNG

gefärbte Meterware,
konfektionierte Fertigteile

FUNKTIONSWÄSCHE

konfektionierte Fertigteile

PRODUKTE / PRODUKTGRUPPEN

HEIMTEXTILIEN

Druckgrund,
gefärbte Meterware

TECHNISCHE TEXTILIEN

gefärbte Meterware für
Einsatz Automobil

WORKWEAR

gefärbte Meterware,
konfektioniertes Fertigteil

DRUCKGRUND

druckvorbehandelte Meterware

QUALITÄTEN

NATURFASERN

PURE COTTON

Bewährte Basisqualitäten, elastisch und unelastisch sorgen für absoluten Tragekomfort. Single Jerseys ab 65 g/m², Feinripp, Interlock und andere hochwertige Artikel bieten eine große Auswahl für Tag- und Nachtwäsche, Heimtextilien und mehr.

QUALITÄTEN

COTTON AND MORE

MERCERISIERTE BAUMWOLLE

Organic Cotton – Baumwolle aus ökologisch kontrolliert- biologischem-
Anbau (kbA) Cotton Quick Dry – feuchtetransportierende Baumwolle für
Funktions-und Sportbekleidung Baumwollmischungen mit Modal, PES, PA

LEINEN

Eine kleine Kollektion mit Leinenmischungen ergänzt die Kollektion im Sommer.

QUALITÄTEN

TIERISCHE FASERN

KASCHMIR, WOLLE & CO

Feine Wollstoffe in edler Optik und Mischungen, als Single, Interlock oder Double Face, in verschiedenen Gewichtsklassen, sorgen für ein wohliges, angenehmes Tragegefühl und hochwertige Oberbekleidung.

SEIDE

Hochwertige Seide in Kombination mit Wolle, MicroModal® und anderen Fasern geben anspruchsvollen Mischungen eine brillante Eleganz. Beimischungen von Seide finden sich in Kombination mit Wolle, MicroModal® und anderen Fasern und erhöhen die Wertigkeit der Stoffe.

QUALITÄTEN

ZELLULOSISCHE FASERN

VISKOSE

Anschmiegsame und fließende Viskoseartikel, elastisch und unelastisch, pur oder in Mischungen werden in einer umfangreichen Produktpalette angeboten.

MODAL AND MORE

Eine Vielzahl an Qualitäten in MicroModal® und MicroModal® Air, pur oder in edlen Mischungen mit Seide stehen für puren Luxus und Weichheit auf der Haut. Diese Artikel bleiben auch nach vielen Wäschen wunderbar weich und verlieren weder an Glanz noch an Farbbrillanz.

QUALITÄTEN

SYNTHETISCHE FASERN

POLYAMID

Elastische Qualitäten für hochwertige Tages- und Nachtwäsche sowie für sportive, funktionale Oberbekleidung aus PA, Meryl, Meryl Skinlife, Tactel

POLYESTER

Verschiedene Qualitäten in gewohntem und geschätztem Standard für Sport, Oberbekleidung und technische Textilien

KUNDEN

Zu unseren Kunden zählen fast alle europäischen Wäschemarken, DOB- Hersteller. Im Bereich der Heimtextilien arbeiten wir mit den hochwertigen internationalen Bettwäsche Herstellern zusammen.

Für den technischen Textilmarkt entwickeln wir anspruchsvolle Gesticke als Zulieferer der Automobilbranche.

ENTWICKLUNG

Bei der Entwicklung unserer Produkte orientieren wir uns in erster Linie an unseren Kunden und Verbrauchern und erarbeiten gemeinsam mit unseren Lieferanten neue Lösungen für die wachsenden Bedürfnisse im Markt.

Die Ergebnisse von Markt- und Trendbeobachtungen sind die Basis, auf der ein Team von Mitarbeitern aus allen Bereichen, auch mit der Einbindung kreativer Talente, neue Produkte entwickelt.

STANDORT

Ein großes Potenzial verbirgt sich für uns hinter der gut entwickelten Zusammenarbeit aus dem Textilmaschinenbau sowie der Textilindustrie mit universitären und anderen Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen hier in der Region.

Diese engen Kooperationen ermöglichen uns, Innovationen flexibel umzusetzen und Verbrauchern schnelle und optimale Lösungen zu bieten.

RIEDEL TEXTIL

Close to you.

LIMBACH-OBERFROHNA



AUSBILDUNG | WEITERBILDUNG

Seit Generationen sind hier ganze Familien in der Textilindustrie zu Hause. Die Menschen haben das „Textilien-Machen“ im Blut und sind eine der wichtigsten Säulen unseres Unternehmens. Die Einstellung, Hingabe und Leistung unserer Mitarbeiter sind die entscheidenden Faktoren für unseren Erfolg.

RIEDEL TEXTIL engagiert sich seit Jahren verstärkt für die Attraktivität der Textilberufe in der Region. Hierzu werden junge Menschen in allen Ausbildungsberufen der Textilindustrie praxisbezogen ausgebildet.

AUSBILDUNG | WEITERBILDUNG

- ANZEIGENKAMPAGNEN -

We want you.



Das Herzstück sind unsere Mitarbeiter und vor allem der Nachwuchs, dessen Förderung wir jeden Tag mit Freude leben. Jeder junge Mensch, der seine Ausbildung in unserem Haus beginnt, geht zunächst auf Entdeckungsreise in die Welt der Textilien. Für jedes Talent und jede Richtung ist etwas dabei, angefangen von den kreativen Berufen, über die technischen Angebote und nicht zuletzt im kaufmännischen Bereich. Derzeit haben wir 20 Auszubildende und jedes Jahr freuen wir uns auf Newcomer, die einen Beruf mit Zukunft suchen – einen Beruf bei Riedel Textil.

Willkommen als:

Maschinen- und Anlagenführer/-in Textil
(Spezialisierung Textiltechnik, Spezialisierung Textilveredlung)
Textillaborant/in (Spezialisierung Textilveredlung)
Informatik Kaufmann/-frau
Industrie Kaufmann/-frau
Kaufmann/-frau für Bürokommunikation

Alle Informationen zur Ausbildung erhalten Sie von Simone Seidel:
Riedel Textil GmbH, Talstraße 6, 09212 Limbach-Oberfrohna
Telefon 03722-650-0, seidel@riedeltextil.de, www.riedeltextil.de

RIEDEL TEXTIL

Close to you.

Die Riedel Textil GmbH strickt, veredelt und färbt am Traditionsstandort Limbach-Oberfrohna hochwertige Stoffe für die Einsatzgebiete Tag- und Nachtwäsche, Damenoberbekleidung, Herren- und Kinderkonfektion sowie druckvorbehandelte Ware als auch technische Textilien und vertreibt diese international. Weiterhin fertigen wir auf 20 vollelektronischen Seamless-Strickmaschinen nahtlose Funktionsunterwäsche für alle sportlichen Einsatzgebiete. Wir beschäftigen derzeit 200 Mitarbeiter und 20 Auszubildende.

RIEDEL TEXTIL

Close to you.

**LUST AUF JERSEY
HEISS AUF TECHNIK**

Wir haben die Besten

Bundesbester Produktveredler 2010
Landesbeste Textillaborantin 2010

Willkommen als Auszubildende/r

Maschinen- und Anlagenführer/in Textil
Informatik Kaufmann/frau
Industrie Kaufmann/frau
Textillaborant/in

Alle Informationen zur Ausbildung erhalten Sie von Simone Seidel:
Riedel Textil GmbH, Talstraße 6, 09212 Limbach-Oberfrohna
Telefon 03722-650-0, seidel@riedeltextil.de, www.riedeltextil.de

UMWELT

Ökologie, Nachhaltigkeit, Umweltschutz sowie soziale Verantwortung bestimmen das Handeln aller Prozesse der Firma Riedel Textil.

- Die eingesetzte Energie wird nach modernsten technischen Möglichkeiten zurück gewonnen und hilft daher im Umgang mit Ressourcen sparsam, umweltgerecht und wirtschaftlich nachhaltig umzugehen.
- Unter Umweltschutzaspekten werden unsere Abwässer mittels Nanofiltration und Elektrolyse aufwendig behandelt, bevor sie endgültig in die kommunale Kläranlage abgeleitet werden.

UMWELT

- Eine 3-stufige Abluftreinigungsanlage säubert die Luft noch deutlich unter den geforderten Richtwerten.
- Abfälle werden bereits in der Produktion getrennt und so der fachgerechten Entsorgung zugeführt, so dass ein Recycling vieler Stoffe möglich ist.
- Keine der eingesetzten Rohstoffe (z. Bsp. Garne) und Hilfsmittel (z.Bsp. Farben) sind nach Gesundheits- und Umweltaspekten bedenklich.

UMWELT

Riedel Textil lebt ein, unter sozial-ökologischen Aspekten, unternehmerisches Denken, mit Wertschätzung für Mensch, Ressourcen und Umwelt.

Riedel Textil ist zertifiziert nach folgenden Standards:

DIN EN ISO 14001:2004

DIN EN ISO 9001:2008

bluesign

Öko Tex Standard 100

GOTS



BLICK IN DIE ZUKUNFT

- modische Kollektion stetig weiterentwickeln und qualitativ auf hohem Niveau halten
- Ausbau der technischen Textilien

**VIELEN DANK
FÜR IHRE
AUFMERKSAMKEIT**

Riedel Textil GmbH
Talstraße 6
09212 Limbach / Oberfrohna
Germany

fon: +49.3722.650-0
fax: +49.3722.650-109
mail: welcome@riedeltextil.de
web: <http://www.riedeltextil.de>

Geschäftsführer: Franz Kriegler, Edouard Ananijev
Beiratsvorsitzender: Herbert Riedel