

Neue FuE-Projekte bewilligt RFID

- Thema: Interdisziplinäre Technologie-Entwicklungen zum Einsatz von Mikrosystemkomponenten für textile Anwendungen
- Projektpartner: Franz Schäfer Etiketten GmbH, Kröning - Verpackungstechnik, Systemlösungen & Sondermaschinenbau, GiS Gera.ident-Systeme GmbH i.G., sense-IT GmbH, ECOMA Maschinenbau GmbH
- Laufzeit: 01.12.2005 bis 31.10.2007

Stängelmatte

- Thema: Technologieentwicklung zur Herstellung von textilen Halbzeugen aus biegestabilen Pflanzenteilen
- Projektpartner: SachsenLeinen GmbH, Mühlenmontagen GmbH, Futtermittel- und Dienstleistungs-GmbH, AKE Systemtechnik GmbH, Lätzsch GmbH
- Laufzeit: 01.11.2005 bis 31.08.2007

Wollvliesstoffe

- Thema: Entwicklung dreidimensionaler Wollvliesstoffe und -gewebe für technische Anwendungen
- Projektpartner: Forster Vliesstoffe und Textilrecycling GmbH, C.H. Müller GmbH, Ertex Jacquard - ein Unternehmensbereich der Peppermint Holding GmbH, HEUER & SOHN Spezialmaschinenbau, Horst Willy Breitenhagen, Textilveredlung Drechsel GmbH.
- Laufzeit: 01.03.2006 bis 31.08.2007

Unternehmensneugründungen

Cerafil GmbH in Olbersdorf

Im Februar 2006 wurde die Cerafil GmbH gegründet, welche sich auf dem Gelände der ehemaligen Buntweberei angesiedelt hat. Ihre Kernkompetenz besteht in der Entwicklung, Herstellung und Verarbeitung von hochtemperaturbeständigen Filamenten und Faserstoffen. Cerafil beabsichtigt rund eine Million Euro zu investieren und zehn bis zwölf neue Arbeitsplätze zu schaffen, so der Geschäftsführer Grohse.

Kontakt: August-Bebel-Straße 1-5 / 02785 Olbersdorf / Geschäftsführer: Frank Grohse

Linotech GmbH & Co. KG in Waldenburg

Anfang 2006 wurde in Waldenburg die Linotech GmbH & Co. KG gegründet. Sie entwickelt und vertreibt neue Produkte aus Naturfasern und biologisch abbaubaren Fasern für den Garten und Landschaftsbau sowie die Automobilzulieferindustrie. Das Produktspektrum von Linotech umfasst Vliesstoffe, Spezialvliesstoffe sowie Spezialkomponenten für die thermoplastische und duroplastische Verpressung.

Kontakt: Ebersbacher Straße 1 / 08396 Waldenburg-Oberwinkel / e-mail: cord.grashorn@ficotex.de

Technologietrends

Der Stoff aus der Zukunft

Laut FAZ verspricht der Bereich Hightech-Textilien ein hohes Zukunftspotenzial (FAZ 09.04.2006, Nr. 14, S. 60). Bereits heute sind 40% der in Deutschland hergestellten Textilien diesem Bereich zuzuordnen – Tendenz steigend. Bei den zahlreichen Funktionen (z.B. antibakteriell, abriebfest, atmungsaktiv, stoßfest), die technische Textilien bieten, ist dies nicht verwunderlich.

Als aktuelle Beispiele hierfür werden genannt: Das sich an das Mikroklima seines Trägers anpassende neuartige Gewebe c_change mit „shape-Memory-Effekt“ von Schoeller Textil, die auf dem „3Dimensional Bionic Sphere System“ basierende und mehrfach preisgekrönte Funktionsunterwäsche von X-Undergear (www.x-undergear.com), die silberhaltige und damit keimabtötend wirkende Faser für Unterwäsche von Texa-med sowie für Silbersocken des Strumpfherstellers Kunert und des sächsischen Strumpfwerkes Lindner.

Weiterhin wird die im Rahmen des Projekts Solartex entwickelte innovative Warnschutzjacke mit Solarmodulen vorgestellt, die eine ständige Sichtbarkeit des Trägers gewährleistet. Die Firma Inventex aus Hof entwickelte ein Gewebe für Motorradbekleidung mit einer äußerst hitzebeständigen Silicon-Carbon-Beschichtung.

Daneben können Technische Textilien aber auch als modisches Element dienen. Beispielsweise nutzte die Kölner Designerin Eva Gronbach in ihrer Kollektion „mylife“ das durchsichtige Material Technogel, welches Einblick auf einzelne Körperpartien wie Schulter oder Rücken gewährt. Das 1981 von Bayer entwickelte Technogel ist extrem elastisch, glasklar, lichtstabil, hautverträglich und hat zudem eine angenehme Haptik.

Bis 2010 jedes dritte Kleidungsstück mit RFID-Chip

Laut Schätzungen der Unternehmensberatung Kurt Salmon Associates (KSA) wird bis 2010 jedes dritte in Deutschland verkaufte Kleidungsstück mit einem RFID-Tag versehen sein. Demnach würden sich die Funktionschips schneller als der Barcode durchsetzen. Dies berichtet die *ftt weekly* (Ausgabe 08/2006). Nähere Informationen unter: www.fashiontechnics.com, Rubrik Logistik

Der Markt für Wearable Electronics

Das Marktforschungsinstitut Venture Development Corporation VDC prognostiziert das Volumen für den Weltmarkt für Wearable Computing und Communication Systems für 2007 auf über 270 Millionen US-Dollar. Damit dürfte das jährliche Wachstum mehr als 25% in diesem Bereich betragen.

BestPractice-IT Award für sächsische Textilfirma Brändl auf CeBIT

Die Brändl Textil GmbH Geyer erhielt auf der diesjährigen CeBIT in Hannover aus den Händen des parlamentarischen Staatssekretärs Hartmut Schauerte den BestPractice-IT Award 2006 National für ihre kundenfreundliche E-Commerce-Plattform www.braendl.de. Die Verleihung des mit 7.500 EUR dotierten Preises an die sächsische Firma erfolgte in Anwesenheit von Vertretern der Bundesregierung am 10. März 2006 auf dem Forum CeBIT Mittelstand. Das 29 Mitarbeiter zählende Familienunternehmen ist Hersteller bzw. Konfektionär von Haus-, Heim- und Objekttextilien. Abnehmer des umfangreichen Sortiments von Frottierwäsche, Bettwäsche, Tischwäsche und Reinigungstüchern sind der Fachhandel sowie Hotels, Kurheime, Kliniken und ähnliche Einrichtungen. Den Ausgangspunkt für die Entwicklung des preisgekrönten Internet-Shop-Systems sieht Jörg Brändl in der Beteiligung des Unternehmens am InnoRegio-Projekt "Textilregion Mittelsachsen", das vom Bundesforschungsministerium gefördert wird. Im Rahmen des Teilprojekts VITEX geht es um die Herausbildung virtueller Unternehmenskooperationen entlang der textilen Kette, die vom Faden- bzw. Flächenhersteller über die Textilveredlung bis zum Konfektionär und Vermarkter reicht.

Kontakt: Brändl Textil GmbH / Im Innenring 1 (Gewerbegebiet) / 09468 Geyer / www.braendl.de

Messen und Konferenzen

IMB Köln vom 10.-13. Mai: Präsentation der mobilen und stationären Maßkabine

Im Rahmen des InnoRegio - Forschungsprojektes High-Tech Customization Technikum wird auf der IMB in Köln vom 10.-13. Mai 2006 die mobile und stationäre Maßkabine ausgestellt. Die an dieser Entwicklung beteiligten Unternehmen sind Lobe Wäsche, CBS GmbH, GFal e.V. sowie die MSD-Invest GmbH & Co. KG.

Funktionelle Textilien – Medizin, Gesundheit, Hygiene am 23. Mai 2006

Bayern Innovativ veranstaltet am 23. Mai 2006 in der Augsburger Kongresshalle das Kooperationsforum „Funktionelle Textilien - Medizin, Gesundheit, Hygiene“. Begleitend dazu findet eine Fachausstellung statt. Schwerpunktthemen des Kooperationsforums sind: Antimikrobielle Textilien, Textile Implantate, Zulassung von Medizintextilien, Smart Textiles sowie Simulation von Hygienetextilien.

Nähere Informationen unter: www.bayern-innovativ.de/medtextil2006

Gemeinschaftsstand auf CINTe TECHTEXTIL CHINA vom 19. bis 21.9.2006

Die ATG GmbH organisiert zur Messe CINTe TECHTEXTIL CHINA vom 19. bis 21.9.2006 einen Gemeinschaftsstand für sächsische Hersteller von technischen Textilien. Die ATG GmbH beantragt dafür mögliche Fördermittel für die Teilnehmer sowie den Aufenthalt vor Ort und organisiert spezielle Einladungsaktionen mit möglichen chinesischen Geschäftspartnern.

Interessenten werden gebeten, sich bis zum 30. Mai 2006 zu melden, um weitere Details abstimmen zu können.

Kontakt: ATG GmbH / Geschäftsführer: Albert Krug / Tel.: 0371-5347 273 / Fax: 0371-5347 274 / e-Mail: atg@vti-online.de